<table>
<tr><th></th><th colspan="7">Estaciones Diesel</th><th colspan="2">Rango Aceptable</th></tr>
<tr><th>Indicadores de Mayor Relevancia</th><th colspan="3">MSA</th><th>PRIT</th><th>CSA</th><th>TMF</th><th>Emulsion Plant</th><th>Min</th><th>Max</th></tr>
<tr><td>Azufre (S) mg/kg</td><td colspan="3">14.1</td><td>9.8</td><td>5.7</td><td>6.3</td><td>13.1</td><td>-</td><td>15</td></tr>
<tr><td>Punto de Inflamabilidad (PM) procedimiento A °C</td><td colspan="3">65</td><td>65</td><td>65</td><td>65</td><td>63</td><td>60</td><td>-</td></tr>
<tr><td>Destilación al 90% Recuperado °C</td><td colspan="3">328.4</td><td>329.6</td><td>327.3</td><td>328.4</td><td>327.5</td><td>282</td><td>338</td></tr>
<tr><td>Índice de cetano</td><td colspan="3">52.1</td><td>51.1</td><td>52.7</td><td>51.1</td><td>52.6</td><td>45</td><td>-</td></tr>
<tr><td>% Vol. De Agua y Sedimentos</td><td colspan="3">0.01</td><td>0.01</td><td>0.01</td><td>0.01</td><td>0.01</td><td>-</td><td>0.05</td></tr>
<tr><td>Lubricidad est a 60 °C µm</td><td colspan="3">390</td><td>340</td><td>340</td><td>340</td><td>400</td><td>-</td><td>520</td></tr>
<tr><td>Recuento de partículas</td><td colspan="3">ISO 4406</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td colspan="2">Código de Contaminante</td></tr>
<tr><td>Código de Contaminante 4 / 6 / 14 Micrones</td><td>17</td><td>15</td><td>11</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td>-</td><td colspan="2">18/16/13</td></tr>
</table>

• **Azufre (S):** Normativa ambiental y nuevas tecnologías en motores que lo requieran; En cuanto menos contenido de azufre es mejor en calidad y protección del medio
• **Punto de Inflamabilidad (PM):** Regulacion de transferencia, operación de transporte (Volatilidad).

• **Destilación:** Indirectamente nos comunica sobre la composición de cuan volatil el producto es, ya que esto afecta su comportamiento en el tanque del motor. Las características de volatilidad del diésel tienen una gran influencia en el desempeño de los motores diésel:

Si la volatilidad es baja, entonces se obtienen puntos finales de destilacion elevados, lo cuales son indicativos de tiempos de combustión elevados y mala combustión de hidrocarburos pesados. Esto conducirá a la formación de humo, perdida de potencia e incremento del consumo de combustible.

Si la volatilidad es Alta, entonces el combustible puede causar incidentes de "bloqueo de vapor" en las líneas.

• **Cetano:** está ligado a la calidad del producto, cuanto mas alto mejor, menos resulta en humo negro del escape.
• **Agua y Sedimentos:** el agua es un contaminante y si hay agua hay corrosión y pueden crecer bacterias en el tanque de almacenamiento y el valor calorífico del producto
• **Lubricidad:** esta característica esta relacionada con la propiedad lubricante del diésel; el máximo es 520. A mayor valor, menor lubricidad tienen el diésel. A menor valor,
• **Conteo de Particulas:** garantiza cuan limpio el producto es, las particulas pueden tapar los filtros del sistema de inyección de los equipos.